

**DATE D'ÉDITION:**  
06/06/13**EDITÉ PAR:**  
Département qualité**REVISION:**  
SARRA**DATE DE REVISION:**  
10/03/2017

## FICHE TECHNIQUE

**RÉFÉRENCE : 5025J****DESCRIPTION : GAMME ALIMENTAIRE-FROTTOIR "BROSSHYGIEN"  
25CM-LAVAGE DES SOLS****GENCOD article : 3166724050251 Nom douanière : 96039091**

### PRODUIT

**Longueur x largeur x Hauteur : 260 mm x 90 mm x 100 mm****Poids total : 0.3400 kg****Couleurs : JAUNE****Composant : - FIBRE PBT "DUR" JAUNE Diam 0.50**

- MONTURE POLYPROPYLENE
- DIMENSIONS MONTURE 250x70
- SORTIE FIBRE 35 mm
- NOMBRE DE RANGEES 7
- NOMBRE DE TOUFFES 126
- AGRAFAGE FIL INOX Diam 1
- FIXATION SUR MANCHES REF 5062-5063-5060-5970-5975 PAR SIMPLE VISSAGE
- HAUTEUR FIBRE 35 mm
- PRESENTATION SOUS FILM



### CONDITIONNEMENT

**EAN 14 – ITF 14 : 13166724050258****Colisage : 10****Carton : 4 L x l x h : 300 mm x 190 mm x 310 mm - volume : 0.018 m3****Poids du carton : 3.905 kg****Nombre de cartons par couche : 16****Nombre de couches : 5****Nombre de colis par palette : 80****Quantité totale : 800 unités****Dimensions palette : L x l x h : 1245 mm x 820 mm x 1700 mm****Poids de la palette : 327 kg****Volume : 1.736 m3**